



ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

по процедура за избор с публична покана за определяне на изпълнител за доставка

Предмет на процедурата: "Доставка, монтаж, тестване и въвеждане в експлоатация на дълготрайни активи, както следва: 1 брой Универсален център с ЦПУ за прътоподаване и 1 брой Вертикален център за фрезозане", с две обособени позиции,

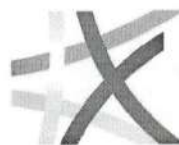
Обособена позиция 2: Доставка, инсталация, тестване и въвеждане в експлоатация на Вертикален център за фрезозане – 1 брой

Бенефициент: БЛИК-99 ЕООД

Доставката е в изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет за растеж и осигуряване на устойчива пазарна конкурентоспособност на БЛИК - 99 ЕООД“, административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.040-0928-C01, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, процедура BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в малките и средни предприятия“.

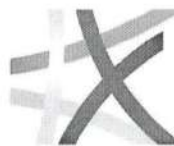
Минимални технически и/или функционални характеристики:

наименование на актива (ДМА)	количество	минимални технически и/или функционални характеристики
Вертикален център за фрезозане	1 брой	<p>Технически параметри:</p> <p>1. Работна площ Размер на масата (дължина x широчина): не по-малко от 900 x 560 мм Ход по X ос: мин. 600 мм Ход по Y ос: мин. 560 мм Ход по Z ос: мин. 510 мм Бърз ход по трите оси (X/Y/Z): 30/30/30 м/мин</p> <p>2. Шпиндел: Скорост на шпиндела: от 20 до 12000 оборота в минута Мощност на шпиндела: 13 kW (40%) и 9 kW (100%)</p> <p>3. Управление: Контролен панел за управление с мулти-тъч екран мин. 19"</p> <p>4. Друго:</p>



		<p>Магазин за мин. 30 инструмента</p> <p>Верижен тип стружко-транспортър с охлаждане през шпиндела мин. 12 bar</p> <p>Включено устройство за измерване на инструмента</p> <p>Включени калибриращи инструменти и пръстени</p> <p>Пистолет за отстраняване на стружките</p> <p>Импулсен генератор</p> <p><u>Функционални характеристики:</u></p> <p>Директна измервателна система с линейки по трите оси X/Y/Z, включително въздушно продухване</p> <p>Бърз ход по трите оси</p> <p>3D технология на управление с контролен панел мин. 19"</p> <p>Максимална устойчивост на деформация</p> <p>Най-добра точност от 6 µm</p> <p>Охлаждане въздух/вода през дюзи</p> <p><u>Гаранция:</u></p> <p>Минимум 18 календарни месеца</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <p>Наличие на интегрирана маса с 2 допълнителни оси;</p> <p>Възможност за 5 осна симултантна обработка;</p> <p>Възможност за демонтаж на 3 осната маса;</p> <p>Обороти на въртяща С ос шпиндел (об/мин);</p> <p>Наличие на охлаждаща система за високо налягане и хартиен тип филтър;</p> <p>Помпа за високо налягане (бар);</p> <p>Бърз ход по линейните оси X/Y/Z (м/мин) над минималния изискуем от 30/30/30 м/мин;</p> <p>Наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли.</p>
--	--	--

ВАЖНО: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отстранявана на това основание.



Изисквания към доставката:

1. Срок на доставка: до 5 (пет) месеца от сключване на договор за доставка с избрания Изпълнител.
2. Всички активи, доставени по настоящата процедура следва да са нови и неупотребявани.
3. Участниците следва да предложат в своята оферта срок на гаранционна поддръжка минимум 18 (осемнадесет) календарни месеца от датата на подписване на окончателния приемо-предавателен протокол за машината. Участник предложил в своята оферта срок на гаранционна поддръжка по-малък от 18 (осемнадесет) календарни месеца и/или чиято оферта не съдържа информация за гаранционния срок, ще бъде предложен за отстраняване.
4. Доставката на машината трябва да е придружена от Ръководство за неговото ползване на български или английски език.
5. Правата на собственост върху машината възникват от деня на подписване на окончателния приемо-предавателен протокол.
6. Кандидатът следва да осигури обучение на минимум 2-ма служители на Възложителя за работа с вертикалния център. Разходите за обучението са изцяло за сметка на Изпълнителя и не следва да бъдат включвани в стойността на офертата.

Утвърдил:

Борислав Къдреков,

Управител на Блик-99 ЕООД

