



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ в процедура „Избор с публична покана“

Предмет на процедурата: „Доставка, монтаж, тестване и въвеждане в експлоатация на дълготрайни активи, както следва: 1 брой Универсален център с ЦПУ за прътоподаване и 1 брой Вертикален център за фрезование“, с две обособени позиции.

Обособена позиция 1: Доставка, инсталация, тестване и въвеждане в експлоатация на Универсален център с ЦПУ за прътоподаване – 1 брой

Обособена позиция 2: Доставка, инсталация, тестване и въвеждане в експлоатация на Вертикален център за фрезование – 1 брой

* Процедурата е в изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет за растеж и осигуряване на устойчива пазарна конкурентоспособност на БЛИК - 99 ЕООД“, административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.040-0928-C01, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, процедура BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в малките и средни предприятия“

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителя на настоящата поръчка. Класирането на оферти по обекта на процедурата се извършва по комплексна оценка, изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е **икономически най-изгодната оферта**.

Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на **първо място** се класира **офертата с най-висока оценка**.

До тази оценка се допускат само оферти, които успешно са преминали следните предварителни етапи:



ЕТАП 1: ПРОВЕРКА ЗА ДОПУСТИМОСТ НА КАНДИДАТИТЕ

Този етап се извършва проверка на формалните условия, на които следва да отговаря кандидата съгласно условията за участие и съгласно критериите за допустимост, определени в Публичната покана, наличието и коректността на изискуемите документи, спазване на сроковете и изискванията към офертите за кандидатстване.

1.1. Разглеждането на офертите се извършва по поредния номер на тяхното постъпване.

1.2. Административното съответствие се проверява чрез извършване на предварителна проверка за окомплектованост на офертите.

1.3. Предварителната проверка се извършва от оценителите след отваряне на офертите с цел проверка на наличието на всички документи за участие в процедурата и подробно описани в Публичната покана.

1.4. Оценителната комисия може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата на кандидата.

1.5. Оценителите писмено уведомяват участниците за липсващи документи или за констатираните нередовности, посочват точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определят срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай, че даден участник не предостави или не представи в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.

1.6. Критериите за оценка се прилагат само по отношение на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл.8, ал.3 от ПМС № 160/01.07.2016 г. Във връзка с чл.53 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на предварително обявените условия на Публичната покана.

Етап 2. ПРОВЕРКА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С МИНИМАЛНИТЕ ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

До този етап се допускат само Кандидати, които успешно са преминала оценката на етап 1.



2.1. Извършва се проверка на съответствието на офертите с изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура и посочени в тръжната документация, в т.ч. и Техническото задание.

2.2. Ако предложението не покрива всички изисквания на БЛИК-99 ЕООД, описани в тръжната документация, съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата.

2.3. Участник чиято оферта не отговаря на минималните технически и функционални характеристики, се отстранява от участие.

Класирането на успешно преминалите предходните етапи оферти се извършва на база получената от всяка оферта **"Комплексна оценка" - (КО)**.

КРИТЕРИИ ЗА ОЦЕНКА:

Разглеждането на офертите се извършва по поредния номер на тяхното постъпване съгласно Входящия Регистър на постъпилите оферти.

Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената **Комплексна оценка (КО)**, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

Критериите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест **се отнасят за всяка една обособена позиция**, като офертите по всяка обособена позиция се оценяват поотделно съгласно методиките описани по-долу.

МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ 1 И 2

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	ТЦ
2. Допълнителни технически и функционални характеристики – П2	70 % (0,70)	100	ТДТХ

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като



процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател П1 – „Предложена цена“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$ТЦ = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}$$

където:

- „100“ е максималните точки по показателя;
- „ $Ц_{\min}$ “ е най-ниската предложена цена;
- „ $Ц_n$ “ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на всеки участник се получават по следната формула:

П1 = ТЦ x 0,30, където:

- „0,30“ е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

Показател П2 – „Допълнителни технически и функционални характеристики“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/офертите предложила/предложили най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики – 100 точки. Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броя точки в съответствие с таблиците по-долу (Таблица 1 – за Обособена позиция 1; Таблица 2 – за Обособена позиция 2).



Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат предложил оборудване без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отстранявана на това основание.

Таблица 1:

Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка – ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1			
Доставка, инсталация, тестване и въвеждане в експлоатация на Универсален център с ЦПУ за прътоподаване – 1 брой			
Характеристика	абрев.	параметри	точки
- Управление с възможност за персонализиране на български език	ДТХ.1	налично	30
		неналично	0
- Бърз ход за движение по ос X	ДТХ.2	≥ 36 м/мин	15
		< 36 м/мин	0
- Бърз ход за движение по ос Z	ДТХ.3	≥ 36 м/мин	15
		< 36 м/мин	0
- Ход на движение на задното седло	ДТХ.4	≥ 550 м/мин	10
		< 550 м/мин	0
- Максимална дължина на обработваемият детайл по ос Z	ДТХ.5	≥ 530 мм	10
		< 530 мм	0
- Наличие на програмируема през управлението Y ос	ДТХ.6	налично	20
		неналично	0
МАКСИМАЛНО ТОЧКИ:			100 т.



Таблица 2:

**Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка –
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2**

Доставка, инсталация, тестване и въвеждане в експлоатация на Вертикален център за фрезозане – 1 брой

Характеристика	абрев.	параметри	точки
- Наличие на интегрирана маса с 2 допълнителни оси	ДТХ.1	налично	20
		неналично	0
- Възможност за 5 осна симултантна обработка	ДТХ.2	налично	15
		неналично	0
- Възможност за демонтаж на 3 осната маса	ДТХ.3	налично	10
		неналично	0
- Обороти на въртяща С ос шпиндел	ДТХ.4	≥ 100 об/мин	10
		< 100 об/мин	0
- Наличие на охлаждаща система за високо налягане и хартиен тип филтър	ДТХ.5	налично	5
		неналично	0
- Помпа за високо налягане	ДТХ.6	≥ 40 бара	5
		< 40 бара	0
- Бърз ход по линейните оси X/Y/Z над минималния изискуем от 30/30/30 м/мин	ДТХ.7	≥ 60/60/60 м/мин	15
		> 30/30/30 м/мин и < 60/60/60 м/мин	5
- Наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли	ДТХ.8	налично	20
		неналично	0
МАКСИМАЛНО ТОЧКИ:			100 т.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблиците по-горе по следната формула.



За обособена позиция 1 – Таблица 1:

$$ДТХ = ДТХ.1 n + ДТХ.2 n + ДТХ.3 n + ДТХ.4 n + ДТХ.5 n + ДТХ.6 n$$

За обособена позиция 2 – Таблица 2:

$$ДТХ = ДТХ.1 n + ДТХ.2 n + ДТХ.3 n + ДТХ.4 n + ДТХ.5 n + ДТХ.6 n + ДТХ.7 n + ДТХ.8 n$$

Точките по втория показател на всеки участник се получават по следната формула:

$$П2 = ДТХ \times 0,70, \text{ където:}$$

- „0,70” е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник по Обособени позиции 1 и 2 се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2$$

Пресмятанията по всички формули се извършват с точност до третия знак след десетичната запетая.

КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ

Крайното класиране на кандидатите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка по съответната обособена позиция.

Офертата получила най-висока комплексна оценка по съответната обособена позиция, се класира на първо място.

В случай, че офертите имат еднакъв брой точки, за Изпълнител ще бъде определен участникът предложил най ниска цена.

Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за Изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

Ако избраният кандидат не сключи договор с Възложителя в законоустановения срок, покана за сключване на договор получава втория в класирането.